

⑫公開実用新案公報 (U)

平2-78308

⑮Int. Cl.⁵
B 28 B 3/02識別記号
A厅内整理番号
6639-4G

⑯公開 平成2年(1990)6月15日

審査請求 未請求 請求項の数 2 (全4頁)

⑭考案の名称 即時脱型成形機

⑮実願 昭63-156593

⑯出願 昭63(1988)12月2日

⑰考案者 平 環 埼玉県北葛飾郡杉戸町大字本郷631番地 千代田技研工業
株式会社東京工場内⑰考案者 寺沢 敏夫 埼玉県北葛飾郡杉戸町大字本郷631番地 千代田技研工業
株式会社東京工場内

⑰出願人 千代田技研工業株式会社 東京都千代田区岩本町2丁目1番16号 森川ビル内

⑯実用新案登録請求の範囲

(1) 固定ホツパーよりコンクリート材料の供給を受ける移動ホツパーと該移動ホツパーを型枠12上に往復道させて型枠の型孔中に給材する移動装置と昇降動する本プレス装置1に設けたプレスシュー5を型孔中に上から押込んで型孔中のコンクリート材料を振動加圧成形してから製品を型枠から脱型する即時脱型成形機において、

上記成形機には本プレス装置1の昇降により材料の給材された型孔中に挿入して加圧する補助プレスシュー21を備えた補助プレス本体20と、

前記型枠の上側の所定位置に補助プレス本体20を移動させる誘導装置を装備していることを特長とする即時脱型成形機。

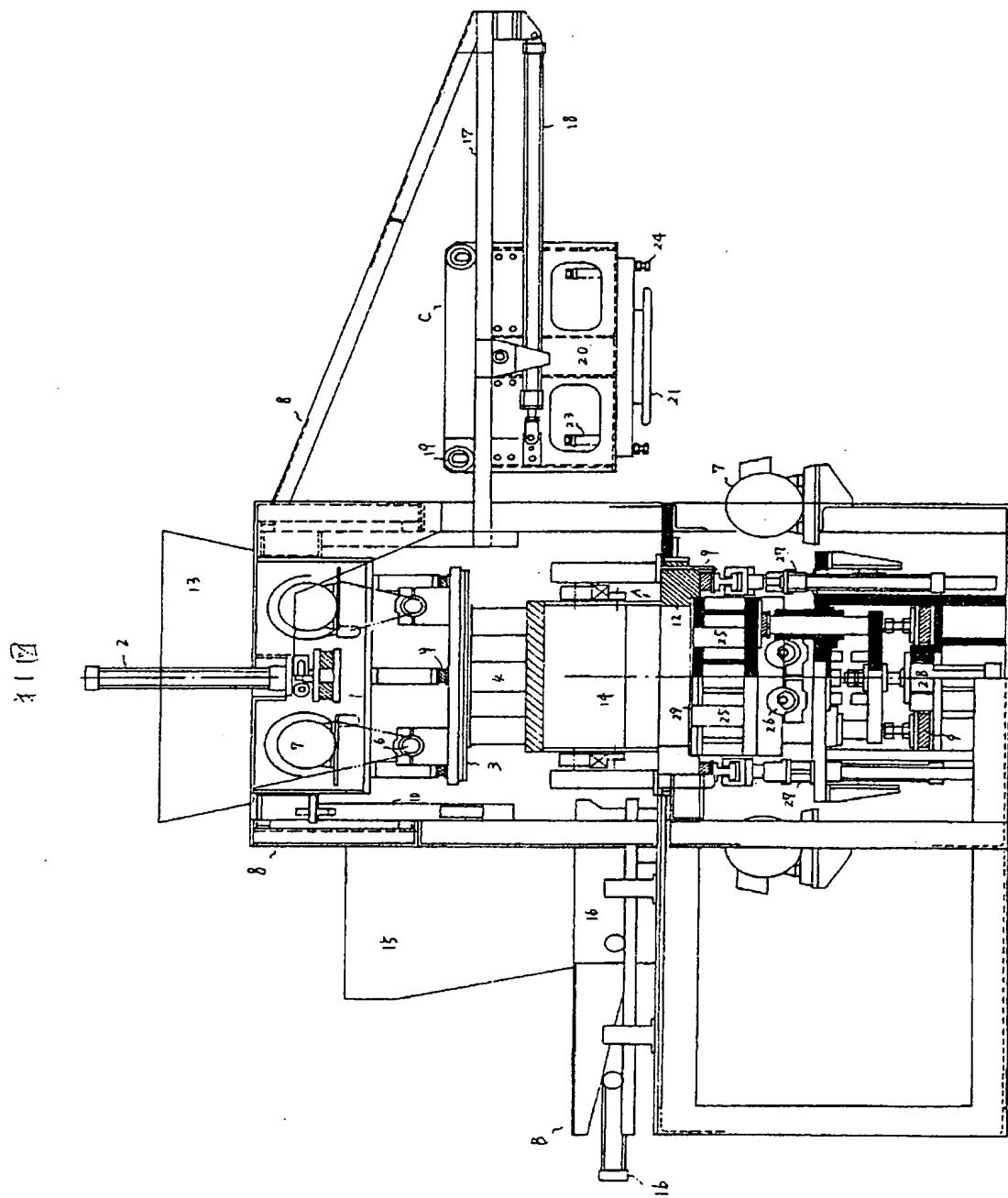
(2) 夫々の固定ホツパーから移動ホツパーに材料を供給して同一型枠に給材する移動ホツパーが

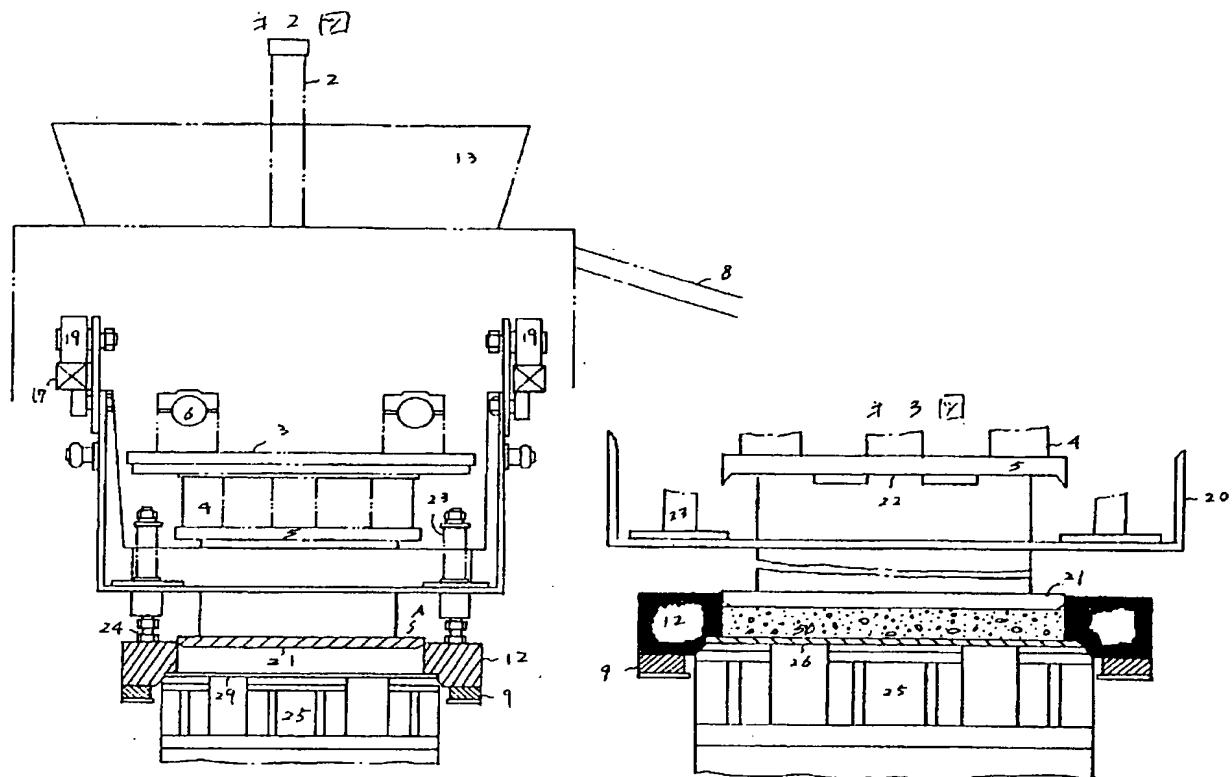
2種以上有することを特長とする実用新案登録請求の範囲第1項記載の即時脱型成形機。

図面の簡単な説明

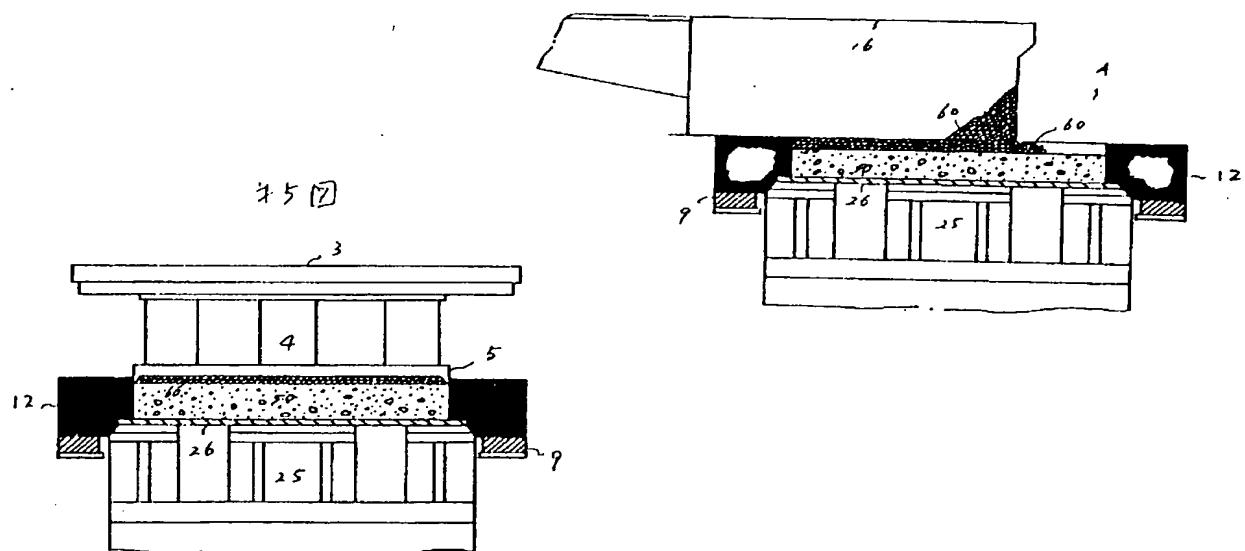
第1図は本考案の実施例を示す成形機の一部縦断正面図、第2図は補助プレス本体とプレス状況を示す正面図、第3図は一次プレスを示す正面図、第4図は給材状況を示す正面図、第5図は二次プレスの状況を示す正面図、第6図はプレス板と補助プレスシューの関係を示す詳細図、第7図は成形された製品図を示す。

A……成形領域、B……移動装置、C……誘導装置、4……アーム、7……モーター、8……フレーム、9……防振ゴム、10……昇降ガイド、15……表層用固定ホツパー、16……ホツパー・シリンダー、17……走行レール、19……ローラー、20……補助プレス本体、28……昇降シリンダー。

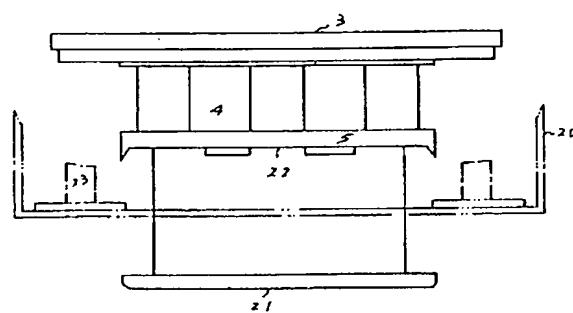




3-4図



36図



37図

